

# Народный станок для каждого!

## Самые компактные, легкопереносимые, многооперационные станки «МОДУЛЬ-КОМПАКТ» ДОС-200

### Надежные, малогабаритные универсальные деревообрабатывающие станки, выполняющие все операции по дереву:

- Пиление продольное, поперечное, под углом (с кареткой);
- Строгание, фугование (вдоль и под углом);
- Рейсмусование с ручной (MP) и механической (MP2, MP2K) подачей, с быстрой регулировкой размера обработки (MP2K);
- Фрезерование горизонтальное (фасонное, пазовое, дисковое, выборка четверти);
- Сверление, концевое фрезерование;
- Шлифование, заточка инструмента, резка металла, пластмасс и пр. материалов;
- Точение с токарной приставкой



**НЕ Белмаш; НЕ Китай!**

**НЕ алюминий, НЕ пластмасса, НЕ игрушка!**

**Срок использования - НЕ ОГРАНИЧЕН!**

**Гарантия 3-5 лет!**

### Технические характеристики:

Потребляемая мощность	1,5 (2,0; 2,7) кВт
Наибольшая ширина строгания	200 мм
Наибольшая глубина строгания	3 мм
Глубина пиления, диск 250 (300) мм	85 (120) мм
Фрезерование фасонное (ширина x диаметр)	25x100 мм
Концевое фрезерование (сверление)	до 16 мм
Рейсмусование (ширина x высота)	200x120 (150)
Напряжение питания	220 В (380В)
Число оборотов:	4500 1/мин
Масса (не более)	30 -35 кг
Габариты (не более)	600*400*200 мм
Режим работы	Продолжительный

### Особенности конструкции:

- Компактность и малый вес;
- Простота конструкции, малое количество деталей, высокая степень унификации, обеспечивающие высокую надёжность эксплуатации и высокий ресурс использования (**Гарантия - 3-5 лет, Ресурс -25 лет**);
- Высокая функциональность (выполняет все операции по обработке древесины, в том числе и профессиональные: рейсмусование, фасонное фрезерование, шлифование и т.п.);
- Повышенная прочность и жёсткость конструкции благодаря коробчатому корпусу (сталь 2,5–3мм). Все детали изготовлены только из стали (алюминий и пластмассы не применяются);
- Только усиленные подшипники №105. Только высокопрочные традиционные клиновые ремни стандартных размеров (плоские поликлиновые ремни, подверженные проскальзыванию и сгоранию в условиях наличия древесной пыли – не применяются);
- Плавная регулировка подающего стола метрическим винтом, что даёт высокую точность изменения размера обработки до 0,1мм;
- Оптимальная скорость вращения вала 4500 1/мин, обеспечивающая качественную обработку древесины на всех операциях, не требующая при этом переналадки ремней и шкивов при переходе с одной операции на другую;
- Посадочные поверхности вала от 24 до 32 мм позволяют использовать как отечественный, так и зарубежный инструмент;
- Только асинхронные электродвигатели непрерывного режима работы. По желанию потребителя устанавливаются как однофазные ЭД на 220В, позволяющие применять их в бытовой сети, так и трёхфазные с напряжением 380В, позволяющие применять их на производствах (в гаражах, дачных хозяйствах), где имеется трёхфазное напряжение;
- Кроме того, штатный ЭД 1,5 кВт позволяет использовать станки с подачей тока от переносных генераторов там, где нет электрических сетей;
- Благодаря малому весу, при перевороте станок может использоваться как электрорубанок с большой шириной захвата (200 мм) для обработки брёвен, брусьев и т.д.



Производитель: ООО «СТАНКИ-ОРИЕНТ»  
РФ, г.Санкт-Петербург,  
Старо-Петергофский просп, д.24, корп.104  
т/ф: (812) -445-27-75, 445-27-85  
[www.stanki-orient.ru](http://www.stanki-orient.ru); [stanki-orient@vandex.ru](mailto:stanki-orient@vandex.ru)

**СТАНКИ - ОРИЕНТ**  
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ