

# Многофункциональные переносные станки типа "ДОС-ОРИЕНТ"

название станка (марка)		"Гном" (ДОС-220)	"Зубр" (ДОС-250)	"Супер" (ДОС-280)
-------------------------	--	---------------------	---------------------	----------------------

## группа 1. Универсальные станки

<b>Технические характеристики:</b>						
Мощность потребляемая	кВт	2,0	2,7*   2,7*	2,0*   2,7   2,7*	2,7	3,7
Мощность ЭД	кВт	1,5	2,0   2,2	1,5   2,0   2,2	2,0	3,0
Напряжение питания	В	220	220   380	220   220   380	220	380
Частота питающей сети	Гц	50			50	
Скорость вращения вала: 1-скоростные 2-скоростные	об	4500			4500	
	об	3300 / 5000*			3300 / 5000	
Режим работы		Продолжительный			Продолжительный	
Габариты: длина x ширина x высота	мм	750 x 420 x 420			860 x 450 x 450	
Вес (не более)	кг	45			50	
<b>Основные операции:</b>						
Строгание: наибольшая ширина наибольшая глубина	мм	250			250	
	мм	3			3	
Пиление: наибольшая глубина пропила регулировка глубины диаметр пильного диска посадочный размер	мм	80 (130*)			80 (130)	
	мм	-			0÷60	
	мм	250 (350)			250 (350)	
	мм	32			32	
Фасонное фрезерование: ширина фрезы диаметр фрезы	мм	45			45	
	мм	125			125	
Концевое фрезерование (сверление)	мм	16			16	
Пазование (долбление)	мм	16			16	
Шлифование дисковое	мм	250 (350)			250 (350)	
Заточка инструмента		+			+	
Разрезка металла и пластмасс		+			+	
Точение с токарной приставкой ТП-5 (ТП-6)	мм	180 x 750 (1000)			180 x 750 (1000)	
<b>Обозначение модели:</b>		<b>Гном-М</b>			<b>Зубр-М</b>	
					<b>Супер-М</b>	

## группа 2. Универсальные станки с рейсмусованием

Основные технические характеристики и выполняемые операции - те же, что и для станков группы 1						
<b>Профессиональные операции:</b>						
Рейсмусование:						
Ширина заготовки наибольшая	мм	220			260	
Высота заготовки	мм	15÷120 (160*)			15÷120 (160*)	
Вес (не более)	кг	50			100	
<b>Обозначение модели:</b>						
с ручной подачей материала - индекс "Р"		<b>Гном-МР</b>			<b>Зубр-МР</b>	
с механической подачей - индекс "Р2"		<b>Гном-МР2</b>			<b>Зубр-МР2</b>	
с автоматической подачей - индекс "РА"		<b>Гном-МРА</b>			<b>Зубр-МРА</b>	
с быстрой регулировкой размера - "К"					<b>Супер-МРА</b>	
<b>Гном (Зубр, Супер) - МРК, МР2К, МРАК</b>						

## группа 3. Универсальные станки с рейсмусованием и вертикальным фрезерованием

Основные технические характеристики и выполняемые операции - те же, что и для станков группы 1						
<b>Профессиональные операции:</b>						
Вертикальное фрезерование:						
Ширина фрезерования	мм	45			60 (100*)	
Диаметр фрезерования	мм	125			125	
Рейсмусование:						
Ширина заготовки наибольшая	мм	200			260	
Высота заготовки	мм	15÷120 (160*)			15÷120 (160*)	
Вес (не более)	кг	50			100	
<b>Обозначение модели:</b>						
без рейсмусования - индекс "Ф"		<b>Гном-МФ</b>			<b>Зубр-МФ</b>	
с ручной подачей материала - индекс "ФР"		<b>Гном-МФР</b>			<b>Зубр-МФР</b>	
с механической подачей - индекс "ФР2"		<b>Гном-МФР2</b>			<b>Зубр-МФР2</b>	
с автоматической подачей - индекс "ФРА"		<b>Гном-МФРА</b>			<b>Зубр-МФРА</b>	
с быстрой регулировкой размера - "К"					<b>Супер-МФРА</b>	
<b>Гном (Зубр, Супер) - МФРК, МФР2К, МФРАК</b>						

\* - Изготавливаются по заказу